

Líquido de transferencia de calor.

Refrigerante Requimic

Monoetilenglicol y aditivos protectores anticorrosivos de piezas y partes.

Refrigerante para equipos de la minería, industria y construcción.



Molinos SAG.



Chancadoras



Chiller



Motores industriales

- **Característica**

Requimic-M es un líquido de transferencia de calor. Su característica principal es el elevado punto de función 170°C y bajo punto de congelación - 40 °C. Si se diluye Requimic-M con agua desionizada se obtiene una solución de transferencia de calor, apropiado para extraer el calor del funcionamiento de Molinos, Chancadores, Chiller y motores industriales.

El cuadro siguiente ilustra el aumento del punto de ebullición a diferentes concentraciones de **Requimic-M**.

- **Inhibidores**

La adición de inhibidores de corrosión en la formulación de **Requimic-M** es una medida eficaz para proteger los elementos metálicos, que constituyen una parte significativa de los sistemas de refrigeración y calefacción evitando daños, corrosiones y desgaste prematuros al evitar depósitos de incrustaciones.

Dilución % V/V	Temp. Ebullición
50%	110 °C
35%	108 °C
20%	103 °C
0% (sólo agua)	100 °C

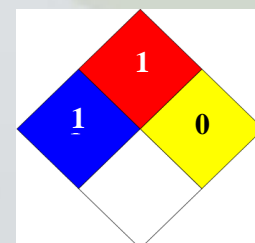
- **Duración**

Requimic puede almacenarse en embalaje original cerrado durante 2 años.

Producto fabricado en Chile.

NOCIVO PARA LA SALUD AL INGERIR

- Refrigerante Antifreeze Kühflüssigkeit



PRODUCTOS PARA CONTROL DE DERRAMES Y SEGURIDAD INDUSTRIAL

Especialistas en prevención, contención de derrames y seguridad industrial.

www.amicchile.cl ventas@amicchile.cl